

CANTER 6S15

LINKSLENKER

MODELL / FAHRZEUGTYP

Kabinentyp / Besatzung

6S15

Standard, Einzelkabine / 3

Baumuster

46920212

46920312

46920512

FUSO Modellcode

FEA51BL4SEUB

FEA51CL4SEUB

FEA51EL4SEUB

ABMESSUNGEN [MM]

Radstand		2500	2800	3400
Gesamtlänge		4640	4990	5790
Kabinenlänge			1510	
Gesamtbreite			1875	
Kabinenbreite			1695	
Gesamthöhe		2155	2155	2150
Spurweite	Vorn / Hinten		1390 / 1435	
Rahmenhöhe (am Rahmenende)		790	800	785
Bodenfreiheit			165	
Kabine bis Hinterachse		1975	2275	2875
Kabine bis Rahmenende		3230	3530	4270
Maximale Aufbauhöhe**		3500	3995	4985
Rahmenbreite			700	
Überhang vorn			995	
Überhang hinten		1145	1195	1395
Vorderachse bis Anfang Aufbau			625	
Empfohlener Abstand Kabine zu Aufbau			100	

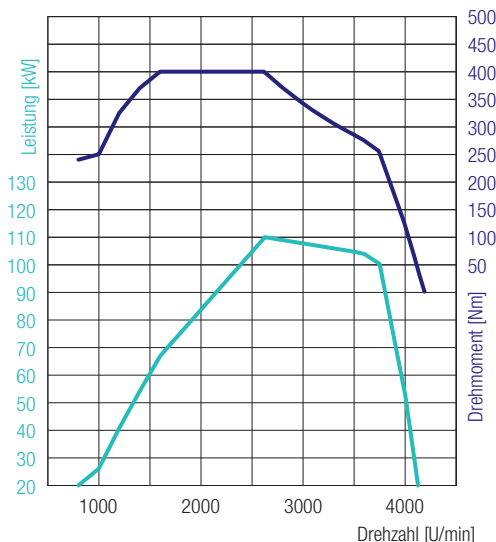
GEWICHTE [KG]

Leergewicht*		2255	2270	2300
	Vorn* / Hinten*	1540 / 715	1535 / 735	1550 / 750
Zulässiges Gesamtgewicht / Gesamtzuggewicht			6000 / 9000	
Achslasten*	Vorn / Hinten		2300 / 4360	
Anhängelast	Gebremst / Ungebremst		3000 / 750	
Fahrgestelltragfähigkeit*		3745	3730	3700

BERECHNETE LEISTUNG

Maximale Geschwindigkeit	km/h		141	
Minimaler Wendekreis [m]	Bordstein zu Bordstein	10,2	11,4	13,4
	Wand zu Wand	11,4	12,4	14,6

* Das Gewicht bezieht sich auf das Basisfahrzeug (europäische Serie, einschließlich Kühlmittel, Öl, 90 % Kraftstoff, Reifendichtmittel, Werkzeug und Fahrer mit 75 kg) ohne Sonderausstattung. Mit jeder Sonderausstattung ändert sich das Gewicht entsprechend. ** Berechneter Höchstwert, der je nach Aufbau und Anwendung überprüft werden sollte. Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind Näherungswerte. Die Abbildungen können Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum Serienumfang gehören. Das Datenblatt kann Typen und Betreuungsleistungen enthalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden.



4P10 – 110 kW (150 PS)
 400 Nm@1600 U/min
 110 kW@2626 U/min

CANTER 6S15 LINKSLENKER

MOTOR (EURO VI-E)

Typ	Wassergekühlter Viertakt-Dieselmotor mit Turboaufladung und Direkteinspritzung mit Ladeluftkühler		
Anzahl der Zylinder	4 in Reihe		
Hubraum	2998 cm ³		
Maximale Leistung	110 kW (150 PS) / 2626 U/min		
Maximales Drehmoment	400 Nm / 1600 U/min		
Dieselpartikelfilter	Lebensdauer ca. 300000 km		
Lichtmaschine	Wechselstrom 12 V, 140 A		
Abgasnachbehandlung	DPF + SCR		
Nebenantrieb (optional)	Typ	31 kW mit Flansch	31 kW für direkt angeschlossene Pumpen
	Drehmoment bei Höchstleistung	196 Nm	
	Übersetzung	1:0,644	1:0,638
	Drehzahl bei Höchstleistung	1500 U/min	

ANTRIEBSSTRANG

Getriebe	Modell	Manuelles Schaltgetriebe, 5 Vorwärtsgänge und 1 Rückwärtsgang	
	Übersetzungsverhältnis	5,494 / 3,193 / 1,689 / 1,000 / 0,723 / rückwärts 5,494	
Hinterachsübersetzung	Verhältnis	4,444	

CHASSIS

Vorderachse / Hinterachse	Modell	F200T / R030T	
	Belastbarkeit vorn / hinten	2300 kg / 4360 kg	
Reifen		205/75R16C 113/111 Q	
		hinten Doppelbereifung	
Rad		16 x 5 1/2K - 115 - 8t - 5 Radschrauben	
Lenkung		Linkslenker	
		Kugelumlauf lenkung mit Lenkkraftverstärker, neigbare Teleskoplenksäule mit Lenkradschloss	
Bremsen	Betriebsbremse	Hydraulisch mit Vakuum-Servounterstützung, Zweikreis mit lastabhängigem Bremskraftventil an Hinterrädern	
	Vorn / hinten	Scheibenbremse (235 x 40)	
	Feststellbremse	Mechanische Innenbackenbremse auf Antriebswelle an Getrieberückseite	
	Zusatzbremse	Abgasbremse (50 kW)	
Aufhängung	Vorn / hinten	Blatthalbfeder mit Stoßdämpfer und Stabilisator	
Rahmen	Typ	Leiterrahmen mit Verstärkungen und Querträgern	
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks		70 Liter	
Elektrisches System	Batterien	12 V (100 Ah - 760 A(EN))	