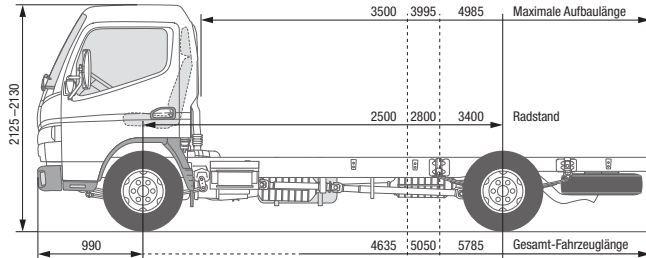
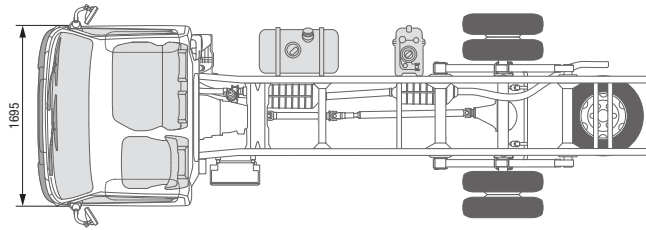




CANTER 6S15 LINKSLENKER



Maße/Abmessungen

Modell	Fahrzeugtyp	6S15		
	Kabinentyp / Besatzung	Standard, Einzelkabine / 3		
	Baumuster	46832212	46832312	46832512
	FUSO Modellcode	FEA51BL4SEU3	FEA51CL4SEU3	FEA51EL4SEU3

ABMESSUNGEN mm

Radstand		2500	2800	3400
Gesamtlänge		4635	5050	5785
Kabinenlänge			1510	
Gesamtbreite			1875	
Kabinenbreite			1695	
Gesamthöhe		2130	2125	2125
Spurweite	Vorne / Hinten		1390 / 1435	
Rahmenhöhe (am Rahmenende)		815	820	805
Bodenfreiheit			165	
Kabine bis Hinterachse		1975	2275	2875
Kabine bis Rahmenende		3120	3470	4270
Max. Aufbauhöhe**		3500	3995	4985
Rahmenbreite			700	
Überhang vorn			990	
Überhang hinten		1145	1195	1395
Vorderachse bis Anfang Aufbau			625	
Empfohlener Abstand Kabine zu Aufbau			100	

GEWICHTE kg

Leergewicht*		2195	2210	2240
	Vorne* / Hinten*	1465 / 730	1465 / 745	1505 / 735
Minimales Fahrzeuggewicht			2400	
Zul. Gesamtgewicht / Gesamtzuggewicht			6000 / 9000	
Achslasten	Vorne / Hinten		2300 / 4360	
Anhängelast	Gebremst / Ungebremst		3000 / 750	
Fahrgestelltragfähigkeit		3805	3790	3760

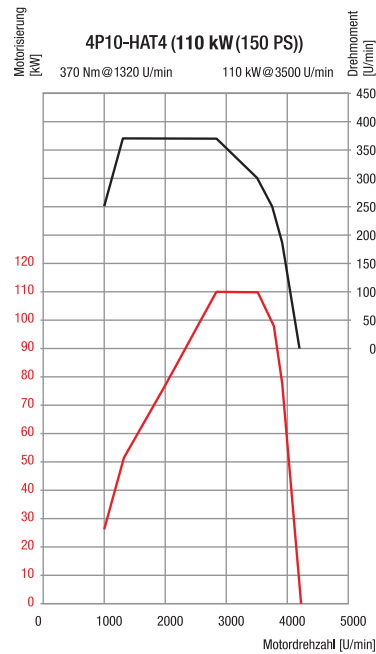
BERECHNETE LEISTUNG

Max. Geschwindigkeit	km/h		141	
Max. Steigfähigkeit	(tan q)%		33,5	
Min. Wendekreis (m)	Bordstein zu Bordstein	10,2	11,4	13,4
	Wand zu Wand	11,4	12,4	14,6

* einschließlich Kühlmittel, Öl, 90 % Kraftstoff, Reifendichtmittel, Werkzeug und Fahrer mit 75 kg; ** berechneter Höchstwert. Sollte je nach montiertem Aufbau und jeweiliger Anwendung überprüft werden. Änderungen vorbehalten. Die Angaben in diesem Datenblatt sind als annähernd zu betrachten. Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Dieses Datenblatt kann ebenso Typen und Betreuungsleistungen beinhalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden.



CANTER 6S15 LINKSLENKER



Motor/Antrieb/Chassis		
MOTOR (Euro VI)		
Typ	Wassergekühlter Viertakt-Dieselmotor mit Turboaufladung und Direkteinspritzung mit Ladeluftkühler	
Anzahl der Zylinder	4 in Reihe	
Hubraum	2998 cm ³	
Max. Leistung	110 kW (150 PS) / 3500 U/Min.	
Max. Drehmoment	370 Nm / 1320 U/Min.	
Dieselpartikelfilter	Lebensdauer ca. 300000 km	
Lichtmaschine	Wechselstrom 12 Volt, 140 A	
Abgasnachbehandlung	DPF + SCR	
Verbrauch	Innerorts • Außerorts • Gesamt	Euro VI: 9,8 l/100 km • 7,6 l/100 km • 8,4 l/100 km
Emissionen	Innerorts • Außerorts • Gesamt	Euro VI: 257 g/km CO ₂ • 200 g/km CO ₂ • 222 g/km CO ₂
Nebenantrieb (optional)	Typ	31 kW mit Flansch 31 kW für direkt angeschlossene Pumpen
	Drehmoment bei Höchstleistung	196 Nm
	Übersetzung	1:0,644 1:0,638
	Drehzahl bei Höchstleistung	1500 U/Min
ANTRIEBSSTRANG		
Getriebe	Modell	Manuelles Schaltgetriebe, 5 Vorwärtsgänge und 1 Rückwärtsgang
	Übersetzungsverhältnis	5,494 - 3,193 - 1,689 - 1,000 - 0,723 Rückw. 5,494
Enduntersetzungsgetriebe	Verhältnis	4,444
CHASSIS		
Vorderachse/ Hinterachse	Modell	F200T / R030T
	Belastbarkeit	2600 kg / 4500 kg
Reifen		205/75R16C 113/111 Q
		vorn Einfachbereifung, hinten Doppelbereifung
Rad		16 x 5 1/2K - 115 - 8t - 5 Radschrauben
Lenkung		Linkslenker
		Kugelumlauf lenkung mit Lenkkraftverstärker, neigbare Teleskoplenksäule mit Lenkradschloss
Bremsen	Betriebsbremse	Hydraulisch mit Vakuum-Servounterstützung, Zweikreis mit lastabhängigem Bremskraftventil an Hinterrädern
	Vorne/hinten	Scheibenbremse (235 x 40)
	Feststellbremse	Mechanische Innenbackenbremse auf Antriebswelle an Getrieberrückseite
	Zusatzbremse	Abgasbremse (50 kW)
Aufhängung	Vorne/hinten	Blatthalbfeder mit Stoßdämpfer und Stabilisator
Rahmen	Typ	Leiterrahmen mit Verstärkungen und Querträgern
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks		70 Liter
Elektrisches System – Batterien		12 Volt (100 AH - 760 A(EN))